



Ihr Stahl in guten Händen.



Wir stellen uns vor:

WIEGEL Feuchtwangen Feuerverzinken



Ihr Link direkt zum Werk:
Einfach QR-Code mit den Smartphone
scannen und Seite aufrufen:
wiegel.de/standorte/deutschland/feuchtwangen/

Ihre Ansprechpartner

Werkleitung



Tobias Lutz

Telefon: +49 (0)7950 80040-0

Mobil: +49 (0)173 95 16 466

Fax: +49 (0)7950 80040-29

E-Mail: tobias.lutz@wiegel.de

Assistentin der Geschäftsführung



Jana Hofmann

Telefon: +49 (0)7950 80040-90

Fax: +49 (0)7950 80040-93

E-Mail: jana.hofmann@wiegel.de

Vertriebsleitung



Philipp Himmel

Telefon: +49 (0)7950 80040-60

Mobil: +49 (0)172 640 62 41

Fax: +49 (0)7950 80040-29

E-Mail: philipp.himmel@wiegel.de

Ihre Ansprechpartner (Fortsetzung)

Vertriebsaussendienst



Keven Becker

Telefon: +49 (0)7950 80040-30

Fax: +49 (0)7950 80040-39

E-Mail: keven.becker@wiegel.de

Vertriebsinnendienst



Nicole Hofmann

Telefon: +49 (0)7950 80040-31

Fax: +49 (0)7950 80040-39

E-Mail: nicole.hofmann@wiegel.de

Produktionsleitung



Tobias Lechner

Telefon: +49 (0)7950 80040-40

Mobil: +49 (0) 171 440 95 90

Fax: +49 (0)7950 80040-79

E-Mail: tobias.lechner@wiegel.de

Disposition



Bernd Menzemer

Telefon: +49 (0)7950 80040-41

Fax: +49 (0)7950 80040-79

E-Mail: bernd.menzemer@wiegel.de

Unsere Leistungen

WIEGEL Feuchtwangen:

Feuerverzinken:

Stückverzinken (max. Maße)

1 × Tauchen:

Länge	16,80 m
Breite	1,70 m
Höhe	3,00 m
Gewicht	8,000 t

Vor- und Nachbearbeitung

Zinkon® Zinkkonservierung

Kleinteilverzinken

Beschichten:

Duplex-System-Feuerverzinken

Nassbeschichten

Pulverbeschichten

Spritzverzinken

Legende:

 vor Ort,  im Regionalverbund,  innerhalb der WIEGEL-Gruppe



Unsere Leistungen (Fortsetzung):

Services:

Abholung / Lieferung

Korrosionsschutzplaner

Qualitätsüberwachung

Technische Beratung

Zertifizierungen:

QMS ISO 9001

UMS ISO 14001

Übereinstimmungsnachweis nach DASt 022

Bescheinigung EN 1090

EMAS-validiertes Umweltmanagement

Legende:

 vor Ort,  im Regionalverbund,  innerhalb der WIEGEL-Gruppe

Warum Feuerverzinken?



Nichts schützt Stahl besser, dauerhafter und nachhaltiger gegen Rost. Wiegel Feuerverzinken ist daher immer die erste Wahl, wenn es um optimalen Korrosionsschutz geht.

Untrennbar verbindet sich das flüssige Zink im 450 °C heißen Schmelzbad mit dem zu schützenden Stahl. Vollflächig und lückenlos versiegelt der massive, metallische Zinküberzug mit einer Schichtdicke von etwa 50 bis 150 µm das komplette Werkstück. Auch alle Flächen in den Hohlräumen werden vollständig geschützt.

Durch die metallurgische Reaktion zwischen Zink und Stahl (FeZn-Legierung) schützt Feuerverzinken als einziges Verfahren dauerhaft wirkungsvoll vor Unterrostung und ist mit seinem kathodischen Korrosionsschutz sogar in der Lage kleinere Beschädigungen zu schließen.

Dabei bleibt das metallische Aussehen des Stahls ebenso unverwechselbar erhalten wie seine Oberflächenstruktur. Je nach dem zum Einsatz kommenden Stahl erscheint der Überzug heller oder dunkler, glänzender oder matter, mit der typischen Zinkblumenzeichnung oder beinahe ohne Zeichnung.

Für jedes noch so ausgefallene Bauteil oder Werkstück findet sich im Wiegel-Verbund die optimale Anlage. Für Kleinteile mit besonders hohen Ansprüchen an die Passgenauigkeit z.B. das Verfahren der Schleuderverzinkung. Und mit dem Wiegel Zinkon® Verfahren beugen wir der Patinabildung, dem Nachdunkeln der Zinkbeschichtung vor. Wiegel Zinkon® hilft den Glanz frisch verzinkter Oberflächen für viele Jahre zu erhalten.



Was spricht für uns?

Ihr Stahl in guten Händen.



Sorgfalt, Fingerspitzengefühl und handwerkliches Können. Frisch verzinkte Teile scheinen auf den ersten Blick gleich auszusehen. Was Sie aber vielleicht erst Jahre später sehen werden, hängt von der Sorgfalt, dem Fingerspitzengefühl und handwerklichem Können beim Verzinken ab. Es sind das Wissen, die Kompetenz und die Erfahrung, die in den Gesamtprozess einfließen, die letztendlich über die langfristige Qualität entscheiden.

Qualität beginnt mit qualifizierter Beratung. Erfahrene Verzinkungs- und Korrosionsschutztechniker unterstützen Sie in allen Fragen der verzinkungsgerechten Konstruktion und der optimalen Materialbeschaffenheit.

Optimal abgestimmte Vor- und Nachbearbeitung. Gründliche und exakt auf das jeweilige Bauteil zugeschnittene Vor- und Nacharbeiten sorgen für Qualität und problemlose Weiterverarbeitung. Dazu gehört z.B. die Nachbearbeitung von Anschluss- und Montageflächen, das Nachschneiden von Gewinden oder das Vorbereiten von Schweißnahtbereichen.

Sorgfalt zählt auch beim Wiegel Tourendienst, der Ihre Bauteile pünktlich bei Ihnen abholt und ebenso pünktlich und zuverlässig wieder bei Ihnen oder auf der Baustelle anliefert.

Ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001, ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 und die Einhaltung von Normen – darunter natürlich die für das Feuerverzinken maßgebliche DIN EN ISO 1461 – unterstreichen das Wiegel-Bekenntnis zur Qualität. Und mit ständiger Weiterbildung und einem eigenen Schulungssystem sorgen wir dafür, dass alle Mitarbeiter auf dem neuesten Stand sind.



Adresse, Öffnungszeiten, etc.

WIEGEL Feuchtwangen Feuerverzinken GmbH & Co KG

Adresse: Seiderzell Gewerbegebiet 6
D-91555 Feuchtwangen

Telefon (Zentrale): +49 (0)7950 / 800 40-0

Fax: +49 (0)7950 / 800 40-29

E-Mail (Zentrale): wff.info@wiegel.de

Öffnungszeiten: Mo - Do 07:00 - 17:00 Uhr
Fr 07:00 - 15:00 Uhr

Ust-IdNr. DE147635012

